

# Complex B forte

vitaminski kompleks  
oralni rastvor

## KVALITATIVNI I KVANTITATIVNI SASTAV:

1l vitaminskog kompleksa sadrži:

Nikotinamid.....	50g
Deksapantenol .....	30g
Kalijum sorbat E202.....	26,67 g
Vitamin B <sub>1</sub> .....	10 g
Vitamin B <sub>2</sub> .....	10g
Vitamin B <sub>6</sub> .....	5 g
Biotin .....	20 mg
Vitamin B <sub>12</sub> .....	2,5 mg
Ekscipijensi .....	do 1 l

## PRIMENA:

Značaj vitamina B kompleksa ogleda se u mnoštvu uloga koje imaju u organizmu, kao koenzimi učestvuju u razlicitim, važnim bioehemijskim reakcijama, učestvuju u metabolizmu ugljenih hidrata, te obezbeđuju energiju potrebnu za normalnu funkciju organizma. Svako stanje koje povećava potrebe za energijom, kao sto su stres , infekcije, visoka produktivnost, zahtevaju dodatno unosenje ovog kompleksa. Učestvuju u ćelijskoj respiraciji, stvaranju eritrocita i antitela, te su neophodni za stvaranje dobrog imunog odgovora. Preporučuju se kod bolesnih stanja , kao i vakcinacije, za stimulaciju imunog sistema. Imaju važnu ulogu u oslobađanju organizma od toksina i štetnih materija , jer učestvuju u njihovom metabolizmu u jetri. Stimulišu regeneraciju jetre i sprečavaju masnu degeneraciju. Ovi vitamini Imaju ulogu u prevenciji steriliteta, učestvuju u sintezi hormona, nekih neurotransmitera i vazni su za održavanje zdrave funkcije nervnog sistema.

Complex B forte pomaže kod nervnih simptoma, preporučuje se primena kod antikokcidijalne i antibiotske terapije, vakcinacije, za stimulaciju proizvodnje i postizanje visokih proizvodnih rezultata, prevenciju masne degeneracije jetre.

**CILJNE VRSTE ŽIVOTINJA:** Živina, goveda, svinje, ovce i zečevi.

**DOZIRANJE I NAČIN UPOTREBE:** Oralno, nakon rastvaranja u vodi za piće, u sledećim dozama:

Živina: 1-2 ml dnevno na 1l vode za piće, 3-4 dana;

Goveda: 0,15 – 0,225 ml dnevno na 1l vode za piće, 4-5 dana;

Svinje: 0,25-0,5 ml dnevno na 1l vode za piće, 4-5 dana;

Ovce: 0,625-2,25 ml dnevno na 1l vode za piće, 4-5 dana;

Zečevi: 2-4 ml na 1 litar vode za piće, 4-6 dana.

**KONTRAINDIKACIJE:** Nisu opisane

**NEŽELJENA DEJSTVA:** Nisu opisana

**KARENCA:** Nema karenca

**NAČIN ČUVANJA:** Na temperaturi do 25°C, zaštićeno od vlage i svetlosti. Čuvati van domašaja dece.

**NAČIN IZDAVANJA:** Izdaje se bez recepta.

**PAKOVANJE:** PE boca neto 1 litar.

**VETERINARSKI KONTROLNI BROJ OBJEKTA:** RS 31-029

**NAZIV I SEDIŠTE PROIZVOĐAČA:** VetPlanet doo Vršac